电话:0371-67296261 E-mail:zhaomin532@sohu.com

本报讯 (通讯员 冯春海)截至 12月17日,水泥厂全面完成了全年 生产任务,生产、销售水泥54万吨, 同比吨产品煤耗降低64公斤、水耗 同比吨产品煤耗降低 64 公斤、水耗降低 240 公斤、综合能耗降低 40 公斤、综合能耗降低 40 公斤,磨机单耗、电流效率等各项经济技术指标均创历史先进水平。 2006 年,水泥厂在大宗原燃材料

2006年,不愿)任大宗原您科科 上涨,市场竞争激烈等不利形势下, 始终围绕企业生产经营任务,依靠管 理和科技进步,不断降低生产成本, 提高生产效率。为保证全年任务的完 成、水泥厂认真分解落实了各项任务 指标,树立了"安全第一、质量第二、

产量第三"的管理理念,提出了"领导服务于基层,检修服务于运行班组,全厂服务于销售"的思想。他们坚持以成 本为中心,向成本指标要产量、要效 益;还以抓基础管理为重点,进一步强 化过程管理,形成了全员成本管理,全 员生产管理、全员设备管理、全员安全 员生产管理、全贝皮音管理、至贝夹王管理等管理、等管理等管理模式。水泥、远平地大宗原燃材料进厂关、产品出厂关和售后服务关、使耗材逐渐降低、出厂水泥无一侧质量率数。同时水泥、还根据市场需求、设时调整产品品种、以质优价廉的产品和优质的增后服务、抢占水平。

品牌"的长远发展战略,仅2006年利用各种工业废渣20余吨,实现资源综 合利用免税 560 万元

与此同时,厂党委还通过不断加强"四好"班子建设和特色党支部建设,坚持以党建促发展,使基层党支部 成为凝心聚力推进工作的发动机。厂

党委、工会相继开展 了"大干三个月、确保 产销 20 万吨"的劳动 竞赛和青丁比武等活

新的水泥人精神。他们还紧紧围绕企业的生产经营中心,发挥党员先锋岗、 党员责任区示范带头作用,使广大党 员在本职工作中践行先进性,在思想 上、技能上、业绩上发挥表率作用,不 断提高全体职工的责任感和使命感, 为确保产销任务完成提供了强有力的 政治保证和精神动力。



一项新专利创效 15 万

上世纪 60 年代自备车开始检修以来,有的工序一直沿用人工作业方式进行检修,方法落后,劳动强度大。在 对铁道车辆 上心盘进行铆接作业时. 握着铆钉枪,膝盖顶着手背向上快速 这要耗费大量体力,工作效率 低,还存在着不安全因素。

操作简便、安全可靠,铆接质量完全符合铁道部铁路货车检修规程的要 求。此设备投入使用后,铆接一次交 验合格率由人工铆接的85.5%提高到 对比超十十亿五公益月 1988年 1920年, 26日 1年十日八上 3982日 33.2782日到 作业人员不但更克服 1100 多雅氏度 961年,还降低了作业人员的劳动强 高温带来的不便,还要受作业条件的 度,提高了工作效率,年节约车辆检 限制,半蹲在车底架下面,用手紧紧 修费 15.6 万元。





▲12月20日, 热力厂检修车间 员工完成了 Z7 管网的停汽检修工 (王 艳) ▲12月19日至20日,氧化铝

厂技术监督站开展了以固相分析为主 题的节汽劳动竞赛活动。

(乐云娟 齐春林)
▲12月19日,运输部电务股对区间所辖设备进行了安全检查及隐患

(张红蓉) 查以上作。 (銀紅音)
▲从 12 月初至今, 氧化铝一厂
检修站组织员工连续对重要生产工艺管道进行了疏通清洗。

。 (海文广) ▲12月15日,氧化铝一厂管 道化车间召开了提高设备运转率和节

適化年间召升 J视而政命址如平和中 汽降耗专题攻关会。(**吴芳**) ▲12月13日,水电厂供水车间 组织开展了安全生产大检查,并对查 出的隐患进行了处理。(**娄兴红**) ▲近日,工程公司顺利通过了





近日,碳素厂开展了"安全才能回家"主题教育活动。 他们针对一些安全常识和安全隐患,编印了《员工安全漫 画集》发放到各个班组。图为班组员工正在翻阅《员工安全

ISO9001 第二次监督审核验收

(邓广顺 杨冬花) ▲近日,水电厂电讯车间顺利完

成了河南分公司档案馆电话的重新铺设、调整工作。 (翼红敏) ▲目前,运输部汽车队顺利通过

了河南分公司无伤害班组及合格班组

验收。 (王建华) ▲近日,后勤服务管理中心计量 科电工班对 14 街坊供电线路进行了 检查,并对查出的隐患进行了处理。

一行,爱一行 一行,是他最大的_可。"熟悉关志强的人都这

钻研新技术,堂握新技 术,是关志强的最爱。2001 年,当听说镓车间要上新生产线,并要从各车间抽调人 广线, 开娄从各丰间相调点 的消息时, 在四车间工作的 小关坐不住了, 立马到车间 报了名。终于如愿以偿, 小 关来到了镓车间。 镓车间新上的"312"

生产线全套引进日本技术,工艺设备先进,自动化程度高,而国内没有什么可供参考的模式和经验, 很多操作方式和生产工艺 还都要结合实际条件进行 逐步消化。于是,小关一方 面刻苦学习理论知识,虚 面刻苦学习理论知识,虚 心求教,一方面潜心钻研 适应现有条件的操作技 能。上班,他来得最早,下 班了,他还在观察其他班 组人员的操作。在他的刻 苦努力和钻研下,不久,他 苦努力和钻研下,不久,他 产,一花独放不是卷,满院。 序。一花触放不是春,满彩春色才是春。于是他把自己在实践中操作总结上的 经验债现金 带动大家 一带动大家一起提高操作技能。如今活跃在"312"生产线上的全体员工个人是操作的精庆。他本人也成为这个群体的技术关于。 长壶强任日常的工作中不仅善于动力。

套工艺的重中之重,有一段

时间指标不稳定,关志 强就对操作过程进行 了几天全程限踪,后来 发现是在添加物料过 程中,物料的浓度和数 量不够。经过多次计算,他调整了添加量并重新规范了操作标准, 使分离过程由原来的

3个小时缩短至 1 小时 20 分钟。此举减少 了损耗,提高了镓回收 率。在今年9月份到10月份镓车间对树脂 交换塔进行增容扩产 的试验中,他作为主要 试验人员吃住在现场, 一方面指挥员工精心操作,另一方面及时发现并解决问题。经过1 个多月的试验,在他和 车间科技人员的共同 努力下,镓产量得到了提高,成本有了降低。

在工序管理中,他 坚持以制度管人和人性化 管理。在合理制度的无条件执行下,他对有过失的 同志进行团结、帮助,并多 同志进行团结。帮助,并多 方而调动员工积极性,以 提高员工队伍的凝聚力, 向心力。他还鼓励大家发 挥个人所长提合理化建议,并下乏采纳大家的建 议,对下艺操作等进行改 进、来减轻员工的劳动强 度、2006年全工序块揭出 改善作业条件和革新措施 93条,其中47条被推广运 开到实际生产中、给生产 带来了可观效益。 **人物检索** 关志强, ,三十五岁,中共党员,氧化铝一厂镓车间。312。工序工序长 一十佳 青年 ·和先进生产者。

跑

赵

敏

郭

靖

他常说:奉献才有回报,只有以党员标准严格要求自己,才能做好工序的带头人。在他的带领下, 的市头人。任他的市领下, 该车间"312"工序荣获了 河南分公司"五一创新示范岗"、"党员先锋岗"等称 号,并且首批通过了氧化 铝厂"样板工序"的验收。 他本人也因为工作成绩突 出,荣获了河南分公司先 进生产者和氧化铝厂"十 佳"青年称号,并多次荣立



