国资委:做好今冬明春安全生产工作

本报讯 (记者 赵敏)今年年初以来,中央企业安全生产总体保持稳定,但重特大事故时有发生的势头并没有得到明显遏制,安全生产形势依然严峻。时值岁末年初,正是生产事故易发期。为确保安全生产形势的稳定,近日,国务院国资委下发了《关于做好今冬明春中央企业安全生产工作的通知》。

《通知》要求:一要高度重视,充分认识安全生产工作的长期性、复杂性和艰巨性。各中央企业要自觉增强抓好安全生产工作的危机感、紧迫感和责任感,牢固树立安全发展的理念,坚持不懈地做好安全生产工作。

二要强化责任,逐级落实安全生产责任制。企业法定代表人是企业安全生产第一责任人。各中央企业要坚持把实现企业安全发展、保障人民群众生命财产与生产经营的各项工作同步规划、同步部署、同步推进。要实施严格的安全生产目标责任制和责任追究制,形成"制度使其不能、教育使其不违、检查使其不漏、奖罚使其不懒、严惩使其不怠"的环境,将安全生产责任落实到企业决策、执行和监督各个层面以及生产经营各个环节、每个岗位。

三要突出重点,认真做好高危及事故多发行业的隐患排查与整改工作。安排好安全生产检查和督查,对排查出的隐患,要落实责任,立即整改;对一时不能整改的,要安排出整改计划,并加强对危险源的监控,防止排查流于形式。建筑施工企业要进一步加强工程队伍、机械装备和施工现场的安全管理,坚决消除习惯性违章现象,切实防止坍塌、坠落等事故的发生。危险化学品生产及储运企业要严格生产工艺,规范职工安全行为,切实遵守生产、储存、运输、处置的各项规程,特别是要做好运输环节的整治工作,防止交通事故引发的环境污染事件发生。

四要把握规律,切实加强预警和应急救援工作。各中央企业要深刻分析安全生产形势,深入把握安全生产的规律性和特点,加强综合治理,在安全文化、职工教育培训、安全投入等方面狠下工夫,花大力气建设安全生产长效机制。并要结合自身生产特点,认真做好案例教育,深入剖析事故原因,深刻吸取事故教训,有针对性地采取措施,做到有效防范。要加强应急管理体系建设,进一步完善应急预案,做到对事故的发生有预测、有预警、有预案,确保事前防范充分,事故发生时能果断有效地应对,增强对各类事故的预防和处置能力。

闲置电解槽又出铝了

本报讯 (记者 孟友光 实习生 吴芳 通讯员 邵昱)今年8月份,接到中铝公司和河南分公司启用闲置电解槽的通知后,电解厂就投入大量人力和物力对闲置1年之久的80多台电解槽进行了大修再启动。截至11月底已完成启动和通电的电解槽38台,占全部工程总量的50%,预计明年3月份之前80多台电解槽将全部恢复生产。

为了保证电解槽的按期、按质投用,电解厂厂长吴举亲自组织各相关技术骨干召开了多次专题会议,研究讨论启动方案。电解厂还严把启动槽质量关,制订故障应急预案,组织员工和管理人员进行事故现场演练等,确保闲置电解槽的安全启用。

(图为繁忙的电解槽启动现场。)

如何降低企业采购成本

□ 王德成

现在的企业都致力于生产质优价廉、适销对路的产品,其中价格是个很重要的因素。要使产品价格具有竞争力,最有效的方法就是降低采购物料的成本。笔者经过多年实践,印证了一些降低采购成本的有效方法。

设计优化法,即在产品设计开发时就注意到材料、器件的选用,以合适的而不是最好的物料用于新产品中,使得产品在保持性能、满足市场要求的情况下达到最低的成本。

成本核算法,就是通过一些科学的方法对部件的成本进行核算和评估,确保部件价格的合理性。

类比降价法,就是通过与结构、材料相似的物料进行类比,通过类比找出差异或改进点,从而进行降价的方法。类比降价法的一个关键之处就是类比件的选择。类比件一定要有代表性,与原件可以类比,其价格应经过验证,确实具有竞争力,否则类比下来的结果可能适得其反。

招标竞价法,就是通过组织供应商进行招标,利用这种方式实现零部件降价。这种方法目前已经得到广泛的应用。现在除了传统的现场招标外,网上招标的方式也越来越多地被企业采用。

规模效应法是指企业将原先分散在各单位的通用物料的采购集中起来,从而形成规模优势,在购买中通过折扣、让利等方式实现降成本的方法。这种方法在原材料的购买方面效果显著。

国产化降价法,是指通过将进口部件由国内厂家生产、提供,从而实现降价的方法。把国产化作为降低成本的方法是由我国目前的实际情况决定的。

以上这些都是降低采购成本的方法,企业如果应用得当,应该会取得良好效果。

青春无悔拓水人

□ 张自波

人物检索 任大为,男,三十八岁,河南分公司水电厂黄河水源车间主任,公司级优秀共产党员,中铝郑州企业十佳科技带头人。

任大为自参加工作起就在黄河水源车间,至今已17个年头。17年来,任大为植根水源,默默奉献青春,用辛勤换取成果,用成果滋润青春,用青春书写无悔人生。

提起任大为,熟悉的人都会这样评价:"头脑灵活,思维超前,注重科技,勇于创新……"在担任车间主任后的近几年里,他倡导"以人为本"的人性化管理得到全体员工认可,为构建和谐车间奠定了坚实思想基础;他推出的"分子、分母"论,不仅浅显易懂,而且见解独到,得到了各级领导肯定,为车间顺利实现降低成本目标奠定了坚实基础;他力主更新设备,使车间生产流程进一步优化,生产效率大幅度提高;他结合车间实际提出的数项合理化建议,经实施后,项项成效显著,有力促进了车间方针目标的实现和生产经营任务的完成。

2002年9月,由他倡导并参与实施的黄河水源百米辐射沉淀池自动加药控制系统,经过半年多的施工和调试后正式投用。它的投用实现了水处理过程中加药、排泥自动化,使净化水工艺达到了最佳经济运行状态。该系统投用后,聚丙烯酰氨的年消耗量由原来的1200吨下降到800吨,外排泥水由原来的526万吨/年减少到400万吨/年,年创经济效益36万余元。

2003年9月,河南省电力公司出台峰谷分时电价政策。根据车间生产实际,任大为立即意识到这是一个为企业节省电费的大好事。他马上制订具体措施,并落实到工作中。此措施实施后,年可为河南分公司节省电费数十万元。

2005年,任大为根据小浪底水库建成后黄河水情逐渐趋于稳定,黄河水泥沙含量较低时,决定实施间歇排泥措施。改以往24小时排泥一次为每间隔5至7小时排泥一次。此措施实施1年多来,不仅没有发生淤积、堵塞等影响车间生产现象,而且减少了外排,增加了产能,降低了消耗。据统计,此措施实施后,年少外排泥水量94万吨。按一次处理吨水成本0.5元计算,年创经济效益47万元。

在多年的工作实践中,任大为深刻认识到员工培训的重要性。他常说:"培育一支高素质的员工队伍,对车间发展举足轻重。"他是这样说的,也是这样做的。早在2001年,他就发起对车间员工进行职能鉴定,邀请郑州市劳动局相关人员,对水头泵站28名水泵工进行了技术培训和高、中级工鉴定。同时,他还安排车间工程技术人员和工人技师每年为员工举办3到5次技术讲座,使员工业务水平和技术能力不断提高,为车间的生产经营正常和健康发展奠定了坚实基础。

在他的领导下,车间连年取得好成绩,2003年、2004年连续两年荣获了河南分公司五一劳动奖状。

▲12月11日至12日,水电厂电讯车间对赤泥大坝和黄河水源车间的通讯线路和载波设备进行了检查、维护。 (薛树阳)

▲截至12月6日,氧化铝一厂二车间7号格子槽经过9天大修,顺利投入生产运行。(孙红 冯友武)

▲12月6日,氧化铝一厂一车间有六个班组通过了厂部"无伤害班组验收"。(马勇俊 张阳民)

▲12月6日,河南分公司检查组到运输部对该部申报的20个"优秀班组"和8个"合格班组"进行了抽查。 (欧阳建设)

▲12月1日,热力厂检修车间钳工班圆满完成了对9号炉汽包西侧水位计管的更换工作。 (王 艳)

▲近日,水泥厂制成车间积极为"我为60万吨做什么"演讲比赛活动作准备。 (宋晓宾)

▲近日,后勤服务管理中心房产科对中铝郑州企业的危旧住房进行了全面检查,以确保广大职(员)工的住房安全。 (崔秀玲)

新创举 "宝宝秀"邮票问世

2007年纪特邮票的预订工作已开始。

你想为你的宝宝留下永久、美好的珍藏回忆吗?郑州市邮政局面向全市15周岁以下儿童,首次推出《金色童年——永久珍藏》个性化邮票。给孩子们登上邮票这一"国家名片"提供了一次千载难逢的好机会。邮票的设计为12枚/版,主图为"岁岁平安",附图为个人肖像4幅照片,同时发行个性化邮折1个,最低起印每人5版,5版以上不限。不带封套48元/版,带封套60元/版。可珍藏馈赠,也可寄信使用。个性化邮票能珍藏宝宝童年美好的回忆。

招 聘

新华人寿保险股份有限公司由12家国内大型企业出资和3家国际知名金融机构参股,实力雄厚、管理规范、依法经营、服务优良,是业界道德水准最高的专业寿险公司。

为了扩大经营规模,经上级批准,新华人寿上街营销服务部从本月起进行二次筹备,向社会招聘营销储备干部及一批保险代理人。

招聘对象:党政机关退居二线或退休的副科级以上干部、企业副经理(厂长)以上管理人员、大中专毕业生、转业复退军人和社会待业人员。年龄22至55岁,性别不限。特别优秀者,条件可适当放宽。

工作稳定,待遇丰厚,机会千载难逢。有意报名应聘者,请与新华人寿保险公司上街营销服务部联系。

联系人:王女士 刘女士
联系电话:0371-68930163