高温酷暑战犹酣

本报讯 (通讯员 薛峰 马丽)近日,中原地区气温持续升高,有时高达39摄氏度以上。碳素厂焙烧一车间2号、3号焙烧炉,炉面温度达到了80摄氏度以上,炉面钢板温度达到了100摄氏度以上,多功能天车温度也在85摄氏度以上。走进蒸笼似的焙烧一车间厂房,只见带着厚厚的劳保手套的共产党员和员工们,为了实现"时间过半,任务超半"的目标,仍然坚守在自己的工作岗位上,战高温,拼搏奉献,尽现了碳素厂员工的风采。

1.装出炉岗位温度高、粉尘大、工作环境恶劣,就是在这样的环境下,员工们依然坚持在现场生产。

2.焙烧一车间调温工序长韩中青在现场对炉子进行调温作业。

3.检修工在狭小的作业平台抢修设备。

4. 修炉班员工在辐射70多摄氏度的炉室修补炉子。

5.钳工班的员工在对设备进行润滑。

6.在炉子旁边稍坐休息的员工,工作服已全部湿透了。他们畅谈着工作经验,忘记了工作时的辛苦。

李凡就是不平凡

□ 禹 露

人物检索 李凡,男,中共党员,二十九岁,运输部车辆段外钩班班长,河南分公司优秀员工、优秀班组长、优秀共产党员。

2004年夏日的一个中午,运输部车辆段一名员工拖着疲惫的身子正准备回家。忽然,听到一阵轻微的"哗哗"声,他的心立时就提了起来。凭经验判断,他知道这是氧化铝粉泄漏的声音。于是,他挨个在成排的氧化铝罐车中间用心地寻找。不一会,他发现一辆整装待发的氧化铝罐车的出料口处有一个裂缝,雪白的氧化铝粉正从这个狭小的缝隙里缓慢地往外冒。这时已经是中午12点20分了,车间里找不到一个人。此时的他心中只有一个念头,绝不能让员工们辛苦生产出的氧化铝粉就这么白白地泄漏。只见他快步走向漏料的地方,用双手堵住了裂缝。时间一分一秒地慢慢流逝,他就这样顶着正午火热的骄阳,双手堵着泄漏口,一站就是近两小时,直到下午上班后,在同事的帮助下,将裂缝焊修完毕。员工手堵氧化铝罐车裂缝的事迹很快在运输部传开了。他是谁呢?他就是运输部车辆段外钩班班长李凡。

2001年2月,李凡被任命为运输部车辆段外钩班班长。上任伊始,他提出"钩钩相连,确保安全"的工作方法,并结合班组实际情况制定出《外钩班检修作业安全考核办法》,将它作为绩效考核中的一项,纳入奖金分配方案。此办法将员工的作业表现与经济考核挂钩,提升了员工自我约束、自我管理的能力。截止到目前,外钩班未发生一起人身、设备事故,外扣车为0,车钩部检修合格率达98.8%以上。

今年2月下旬到5月初,段里大批车辆定检集中到期,领导要求员工们在50天的时间内完成300余辆氧化铝罐车的检修任务。为此,车辆段提出了"出大力,流大汗,大干50天,拿下311"的口号。在这50天里,平均每天的工作量陡然增加到原来的五六倍,繁重的工作压得人喘不过气来。作为一名共产党员,李凡充分发扬了党员的先锋模范作用,脏活重活抢着干,吃苦受累冲在前。在他的带动下,外钩班上下团结一致,加班加点工作,毫无怨言,为车辆段顺利完成生产任务作出了贡献。

空压站安全生产1825天

本报讯 (通讯员 时彦青)连续两年荣获分公司级"安全生产先进车间",连续3年获得厂级"安全模范车间"的氧化铝一厂空压站,截至目前已实现5年无设备及人身伤害事故。去年,在厂部举办的全员安全教育培训活动中,全员参与率及合格率均达到了100%。

该车间拥有各种大型空压机23台,始终处于高温、高压、高噪声工作环境,其中4号站是分公司B级危险源点。近日,车间在保证全厂生产供风及设备安全运行的同时,积极利用停车间隙,多次在碳分管道上开口清理结巴和油泥,以降低管道压差,使管道始终处于安全稳定状态。另外,他们还对2号站、3号站风包进行检验,对料浆老管焊缝打磨探伤。为防止一氧化碳中毒,在厂房内加装了4台抽风机通风换气,并为员工配备了防毒面具和一氧化碳哨戒仪,保证了他们的自身安全和身心健康。

标准化演练持续不断

本报讯 (通讯员 李永艳 欧阳建设)6月16日,在河南分公司专用线库7检修车库机车点检演练现场,内燃机车乘务员身着工装,头戴安全帽,手拿检查锤,按着从左到右、自下而上、先里后外的次序,依次检查机车的车轮缓冲装置、列车管、各动轮制动装置、减振装置,大到车体,小到垫圈、开口销,一一检查到。参赛员工通读限度流利,检查步伐规范,目测、手检、锤敲、勾、划,环环相扣,一气呵成。他们用平时积累的工作经验和掌握的专业技能,亮出自己的绝招,把演练过程中设置的故障一一排除。

自2003年分公司标准化管理工作开展以来,运输部结合自身管理体系工作实际,把工作的重点放在班组、岗位,从提高员工的业务技术水平和操作技能入手,在员工中推行全新的标准化文化模式——"一句话岗位规范",在各车间、段队深入开展标准化演练,取得了显著成效。该部也先后荣获河南分公司标准化首批达标单位、标准化管理先进单位等称号。

安全活动月 竞赛保安全

本报讯 (通讯员 康宏伟)在"安全活动月"中,水电厂排水车间钳工班开展了安全劳动竞赛活动。他们每天不定时组织员工对设备进行安全检查,检查项目主要是设备的润滑、运行情况,设备是否有跑、冒、滴、漏现象,以确保设备的安全运行。每周一次的班组安全学习,增强了员工的安全意识。他们对所有的有关安全生产的活动及时进行记录登记,对现场检查出的"不安全行为及不安全因素"进行现场纠正,确保整改效果,并将其与绩效考核挂钩。竞赛活动的深入开展,极大地调动了员工的安全生产积极性,确保了设备的安全运行,为保障讯期的安全生产奠定了基础。

安全与和谐

□ 任联营

今年安全活动月的主题是"安全发展,国泰民安"。从安全主题上看,说明国家已将人民的安居乐业和国家富强与安全发展联系在了一起。"安全发展"是个手段,"国泰民安"才是目的。

过去,我们经常可以看到企业的某个地方书写着这样的安全口号:"安全为了生产,生产必须安全。"这种安全口号将企业生产本身的安全放在了至关重要的位置,在一定程度上反映了企业生产的内在需要。它强调的是生产的安全和安全的生产,对企业安全管理起到过非常重要的作用。随着企业安全管理的深入,人们逐渐认识到"大安全"的重要,现在人们强调更多是"大安全"的概念。企业安全管理已从最初保"物的安全和人的安全"发展到现在不单要保"物的安全、人的安全",而且要保整个生产系统和生产效益的安全,最终确保员工收入的安全。这种安全理念的更新与深化彰显了国家安全管理的进步。坚持"以人为本"和谐发展的安全理念,把安全发展当做国家富强、人民安康的重要手段,说明我们国家安全管理理念在"与时俱进"。

众所周知,任何一起事故,都会影响到许多家庭的和谐与幸福。大到国家、社会、企业,小到家庭、个人,事故付出的不仅仅是经济的代价,更多的是亲人们精神的失落、恐惧和无奈。"安全与和谐"是一个不可分割的整体,"安全与和谐"也是人们不断追求的目标和希望。

安全何等重要,每个人心中都会有自己的标准。安全对于个人、对于家庭、对于企业、对于社会、对于国家意味着什么,每个人也能从自己的角度说出数条乃至数十条。然而,再多的言语,也表达不了人们追求安全与和谐的迫切愿望。只有安全,才有和谐。让我们大家行动起来,用我们美丽的心灵和勤劳的双手,共同创造安全和谐的工作环境吧,为自己,为他人,为社会贡献自己的一份微薄之力!

"安全发展,国泰民安"将成为我们永远追求的目标和美好的祝福。"安全与和谐"将是我们大家共同的愿望。

机务段获省级QC成果奖

本报讯 (通讯员 王欣欣 谷文生)近日,运输部机务段"东风5D内燃机车中冷器进气道波纹管改进技术"获河南省2005年QC成果二等奖。

中冷器进气道波纹管是东风5D内燃机车增压器与中冷器的连接部件。由于东风车中冷器进气道波纹管连接的增压器转速高、振动大,且材质较脆、弹性小,在运用过程经常出现焊缝开焊、波体裂开的现象,中冷器波纹管最长的运用不超过15天,最快的3天就损坏,严重影响了机车正常运行。

机务段为此专门成立了QC攻关小组。他们通过查阅大量的技术资料,经过反复试验,最终达到了预期的效果。改造前,每台机车平均每10天要更换1个金属波纹管,改进后使机车临修率降低了90%以上,而且节约资金124200元。

一个小压条 解决大问题

本报讯 (通讯员 贺利娟 杨跃滨) 到目前为止,由分公司员工自行设计的"T"形压条在"70万吨"项目新建平盘过滤机系统投用后,已实现正常运行100天,彻底解决了因压条问题滤布被频繁吹起而影响生产的问题,设备运转率提高了约40%。

新投用的平盘过滤机系统是澳大利亚进口设备,压条在系统中起着固定过滤机滤布的作用。在投产初期,由于原设计存在缺陷,造成压条固定不牢,滤布被频繁吹起而损坏,系统被迫停车,设备运转率仅达50%左右。为改变这一现状,氧化铝一厂的技术人员和岗位员工一起经过细致的观察,设计出了"T"形状压条并委托厂家生产。投用后,这种压条与滤布及嵌封槽的结合更加牢固,平盘过滤机系统的设备运转率提高至90%以上。

6月23日,氧化铝一厂八车间2号螺旋泵突然出现故障,员工们接到任务后,仅用了1小时20分钟就使螺旋泵恢复了正常运行。

贾利娟 摄影

中国长城铝业公司技工学校2006年 招生简章

一、招生名额、专业、学制及就业去向

序号	专业	人数	学制(年)	就业去向
1	车工	40	3	培养普车及数控操作技工。上海、苏、杭及省、市知名企业安置就业
2	计算机应用	40	3	深圳、上海及省、市高新电子企业委培,学杂费减半(其余部分安排勤工俭学补足)
3	电子电工	50	3	
4	焊工	50	3	烟台新科集团(含昆明、北京、广州、廊坊分公司)、昌利等知名企业委培
5	机电一体化	50	3	
6	轻金属冶炼	100	2	东方希望等省内、外大型氧化铝厂委培(女生已报满)
7	餐旅服务	40	2	中国长城铝业公司长城饭店等四星级饭店委培,一年在校,一年带薪实习。

二、报名录取办法

1.**报名时间**:4月15日至8月10日,周六、日不休息。

2.**报名地点**:长城铝技校招生就业处(校内新办公楼1楼)

3.**联系电话**:0371—68114153

4.本年度招生采用报名注册入学的办法,各专业报满为止。

5.报名时需带户口本或身份证、近期一寸免冠照片2张、第一学期学费(走读生1180元、住校生1430元)。

建议变效益 一年六十万

本报讯 (通讯员 姜兴红)水电厂供水车间Ⅸ组种分泵房冷水泵叶轮改造项目经过1个月的试运行收到了预期的效果,预计每年可节约电费60余万元。

Ⅸ组种分泵房担负着氧化铝Ⅸ组种分槽生产用水和设备冷却水供应,日供循环水3万余吨。由于Ⅸ组种分泵房冷水泵扬程远大于实际需要,导致水泵在实际运行中出口阀门仅开启2/5已达到电动机负荷上限,水泵使用效率低,电耗高,同时对出口阀、逆止阀、叶轮等部件造成了严重的损害。于是,该车间根据实际大胆提出"改变叶轮尺寸降低电耗"这一合理化建议。项目改造后,不但延长了设备使用周期,而且有效地降低了成本。

▲6月26日上午,保卫消防中心消防员向氧化铝二厂员工们讲述防火与灭火常识。 (**邢为华**)

▲6月23日,保卫消防中心经济民警大队与队员签订了安全健康环保责任书。 (**吴高鹏**)

▲6月22日,运输部车辆段开展了检工反事故演习活动。 (**荆聪哲**)

▲6月21日,保卫消防中心承办的防汛业务培训班在工学院开课,来自我企业各单位的四十多名职(员)工参加了培训。(**徐宏昶**)

▲6月20日上午9点20分,上街区22街坊一职工家里发生火灾。接到报警后,消防队队长张明南迅速率领队员赶赴现场,很快将火扑灭。 (**邢为华**)

▲近日,后勤服务管理中心计量管理中心电工班对厂西变压器故障进行了及时处理,保证了供电线路的安全运行。 (**张家兴**)

一厂六车间召开了种分一工序分解率攻关大会。

(**安林峰**)

抢修电缆在周末

本报讯 (通讯员 韦笑玲)截至6月24日,水电厂供电车间外线班员工经过两天两夜的奋战,将发生故障的122线路及时恢复送电,确保了氧化铝生产的正常运行。

6月24日(星期六)6点45分,水电厂供电车间外线班员工接到通知,122开关柜跳闸。由于122线路所带负荷为氧化铝一厂四车间1号熟料窑窑尾配电室,而在故障电缆的地面上方堆放着氧化铝熟料窑窑体的各种生产备件和上百吨钢材,短时间内难以对故障电缆进行处理。为了不影响氧化铝的生产,外线班员工找桥架,定路径,经施工单位的配合,克服时间紧、任务重等困难,于周日下午6点将340米长的电缆敷设到位。晚10点,随着外线班员工近4个小时的努力将电缆头制作成功,线路终于恢复正常运行。

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.com.cn

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.com.cn