



六月八日第六个安全生产月启动仪式，在郑州分公司举行。图中为长铝集团安全部部长裴志成在启动仪式上讲话。

## 消防队 举行危化品消防演习



事故应急救援演练现场。 邢为华 摄影

本报通讯员 邢为华 为了预防和减少危化品泄漏和事故的发生，让职工掌握危化品、消防突发事故应急救援的工序，提高危化品应急处置能力，提高各级救援组织应急响应能力，5月26日上午，保卫消防中心消防队在后勤服务管理中心燃气供应公司举行了“液化气泄漏消防事故应急救援预案”演练。

这是一次危化品消防事故实战演练，一方面增强了液化气工作人员的消防安全意识，提高了他们扑救火灾的能力，另一方面确保了消防队员能及时准确地处理此类事件。

最近，长铝集团保卫消防中心消防队在后勤服务管理中心燃气供应公司举行了“液化气泄漏消防事故应急救援预案”演练。

这是一次危化品消防事故实战演练，一方面增强了液化气工作人员的消防安全意识，提高了他们扑救火灾的能力，另一方面确保了消防队员能及时准确地处理此类事件。

### 细之又细抓安全

□李永水

现在已进入6月份，防汛工作又摆到了我们面前。从上到下，各级领导都很重视这项工作，提出要求，查隐患，订措施，作部署，抓落实，进行一次次的检查。看起来我们的工作已经做细了，是不是没有问题了呢？如果从细之又细的角度来考虑，那么我们认为，可能会出现的问题就是我们在汛期到来之前制订的那些措施办法，真到危险来临时能不能在每个人那里执行下去，保证每个没有见过大风大浪到来时那种气势的人不慌乱，而从容不迫地按着防汛预案去处理。

只要我们把这些细节都这样细之又细地考虑了，我们的防汛工作就会和其他安全工作一样确保无虞。

## 一项改造降了5万电费

本报通讯员 丁丽萍 张敬日，机械制造公司机装车间技术改造的B220龙门刨床，运行一年来，节约电费5万元，提高效率30%以上。又一次验证了该公司通过技术改造，提高设备产能，推进老设备升级换代工作取得了新的成效。

机械制造公司现有设备大多是20世纪五六十年代的老旧设备。这些“服役”的设备，故障率高，加工精度和生产效率低，且零配件缺乏，维修困难，成为制约该厂生产经营和设备管理工作的瓶颈。近几年来，机械制造公司技术人员根据设备现状和生产需求，与有关大专院校、科研单位合作，先后对车床、刨床、刨床、平衡机等台设备进行了技术改造，实现了设备故障率低、自动化程度高、节约能源等目标，使设备产能和产品质量大幅提高，

在拓展加工范围的同时又节约了大量的资金。

B220龙门刨床是金工车间的大型加工设备。在改造过程中，技术人员借鉴以往机床改造经验，利用工业可编程控制器、变频器、触摸屏、开关电源、伺服电机等国内先进的元件替代了老旧的继电器控制；同时，利用在横梁上安装铣刀头的办法，增加了刨床的铣削功能。这次改造，克服了原设备噪音大、能耗高、故障率高、稳定性差等缺点，大大提高了机床的加工精度和加工能力，使产品的质量和产量得到了保证。



## 只图扎实工作的人

□李永水 摄影 单跃群

人物检索 郎东玲，女，中共党员，四十四岁，运输部质量管理科科长，河南分公司企业管理先进个人，标准化先进单位工作者，分公司“五一劳动奖章”获得者，运输部优秀管理者，部优秀共青工作者。

总是带着一脸自信和微笑的郎东玲对工作有着执着的激情，“我什么也不图，只图尽力把工作做扎实”。1982年技校毕业的她来到了运输部车辆段当上了一名工人。从此，她一刻也没放松对知识的追求。她利用3年业余时间学完了函授管理工程专业，凭着过硬的专业技术，创立了“合”字作业法、制动梁弹簧簧簧地检测、内外钩分家等一系列检修方法，杜绝了车辆的简化修理，提高了车辆的检修质量。

2002年4月，郎东玲被调到运输部质量管理科科长，她积极“充电”，对《管理学—原理与方法》、《QC小组活动指南》、《标准化管理》等专业书籍潜心钻研。她带领科室人员对运输部的三大管理体系文件和标准化文件进行修订、审定。这是一项细致而繁琐的工作，由于科里电脑不够用，她就抱着资料带回家，常常工作到深夜。在她的带领下，科里的同志都主动不计报酬地加班加点，先后获得企业管理先进单位、标准化达标单位称号。

郎东玲不但注重工作，而且还善于思考总结。她结合工作实际和经验，对企业管理工作进行了创新思考，3年来在省级刊物上发表论文5篇，其中“孩子，妈妈在工作，你上同学陪你打扑克”就这

努力下，该厂第三管道化自配料生产安全月升旗和全体员工签名仪式。

▲6月1日，在氧化铝厂一厂检修站高压清洗班员工连续5天5夜的艰苦努力下，该厂第三管道化自配料生产安全月升旗和全体员工签名仪式。

## 两个月改了六条皮带

本报通讯员 耿喜春 截至5月底，氧化铝厂一厂八车间通过近两个月的时间先后完成了6条氧化铝铝运输皮带的更新改造，为车间节约资金2万多元。为稳定氧化铝生产指标，降低成本打下了良好的基础。

随着氧化铝产量的连年攀升，八车间的一部分老系统设备的运转率和完好率已远远不能适应氧化铝生产的需要，特别是车间6条氧化铝铝运输皮带的老化，严重影响着氧化铝的生产进度。

为彻底改变这种状况，该车间组织维修工配合氧化铝铝皮带工，查找、分析设备易出现的病因，对症下药进行更新改造。因6条运输皮带已使用多年，磨损相当严重，如果全部更换下来，一条运输皮带就需上万元资金。为节约资金，降低成本，该车间员工自己动手，电工、钳工和皮带工积极配合，利用业余时间，经过两个月的查缺补漏，在保证正常生产的情况下，把6条运输皮带全部检修完好，为车间节约资金2万多元。

# 勇争第一的团队

□裴志成 郑琳 荆聪哲

车辆段是分公司运输部下属的一个专业化铁路车辆检修车间，承担着分公司自备车辆检修和过规车辆的检修任务。今年前5个月，员工们克服新年检修集中到期等困难，发扬“出大力，流大汗，宁掉十斤肉，敢脱两层皮”的精神，放弃了公休日，加班加点创出了过规检修12288辆次和罐车发运3287车的纪录。特别值得一提的是：今年2月至4月份，他们在短短的50天内创出了1天检修定检自备车8台的历史新纪录，从而改写了国内同行业每天检修2台车辆的历史。

这是一个勇争第一的团队。几年来，他们争得了又一个“第一”，第一个被评为分公司设备管理亮点车间，第一个被评为分公司标准化车间，第一个被评为分公司安全生产标准化工厂，第一个被评为分公司安全确认达标车间，第一个被评为分公司企业文化先进单位。

- ① 繁忙的检修作业现场。
- ② 检修车辆的现场有他，义车上也有他，义务维修工具的地方有他，总之哪里有困难哪里就能见到他。他就是共产党员程再政，分公司“五一劳动奖章”获得者。
- ③ 多工种交叉作业是车辆段的工作特点。到检修工程负责车辆的检修和架挂工作，到检工每天要围着车轴敲打，是自备车轴架挂“国铁线路”的最后一道关卡。到检工的绝招就是“挂到”、“挂到”、“挂到”。别看他们手中的小锤，真可谓：“小工具，大安全”。
- ④ “精心诊断，消除漏剂”是轮轴班的工作理念，几年来，轮轴班对诊断合格率为100%。
- ⑤ 郑州市三八红旗队内制班，负责车辆制动配件的检修和试验，她们检修的制动阀及配件均符合检修作业标准。

## 分公司自主知识产权介绍

### 铝电解槽的焙烧方法

一种铝电解槽的焙烧方法，涉及一种采用氧化铝为原料电解生产金属铝的工艺方法，特别是在电解生产过程中，新电解槽的通电焙烧方法，包括在新电解槽中灌入熔化的液铝，在液铝上覆盖冰晶石后，通电进行焙烧至电解槽电压自然由3V左右降至1.5-2.0V，其特征在于：当槽电压降至2.0V以下时，开始采用逐渐提升电压的方法使电压提高，保持电压在2.0-2.1V，到电压前24小时开始焙烧电压升至3V，当槽电压达到850-900V完成电解槽焙烧。本发明的方法操作简单，焙烧温度提高到850-900V以上，接近正常电压，使电解槽启动明显顺利，避免不交效应，提前降低槽电压，省时省力省电，并节省自用电量，正常自用电量能够进行安全、高效稳定生产。

2

2006年1月22日 星期日

本版编辑 赵敬

电话:0371-67296261 E-mail:zhaomin0001@sina.com