

连云港出口加工基地工程进展顺利



本报讯 (通讯员 马晓) 长铝建设连云港分公司加工基地作为中铝公司、长城铝业共同的对外出口加工基地备受各界关注。该工程总投资约 3900 万元, 占地规模约 43 亩, 由长铝建设自主投资建设并负责施工, 建成后具有年产 3 万吨铝结构及 15 万平方米彩板综合加工生产能力。目前工程进展顺利。

该工程由一座单层三连跨(一跨 27 米, 两跨 21 米, 长 258 米)钢结构厂房和一座四层边廊封闭式综合办公楼及其他配套设施组成。作为长铝建设进一步提高对外出口加工能力的重点项目, 该项目自立项之日起就得到了各级领导的

保, 石灰炉计划大修

本报讯 (通讯员 唐玉印) 近日, 氧化铝厂 6 号石灰炉进入大修期。该炉担负着氧化铝生产 40% 生石灰和部分二氧化碳气体的供气。为确保大修期间氧化铝生产氧化铝高, 氧化铝厂研究确定, 生产用生石灰的供应通过外购, 经皮带廊外加工生产。

宣传计量 促进节约

本报讯 (记者 刘晓宁) 5 月 20 日是“世界计量日”。河南分公司各单位以大屏幕、黑板报、橱窗、标语等形式开展了各种各样的计量宣传活动。

河南分公司副总经理刘保正带领计量工作有关人员到分公司主要生产单位的计量宣传工作进行了检查。

计量工作是提高产品质量、降低生产成本的重要技术基础, 准确计量是节约能源的基础, 是建设资源节约型企业的重要手段。为此, 分公司对计量工作提出了目标要求: 不断完善计量体系, 以科学的管理和一流的服务满足分公司生产经营需要, 分公司各单位结合自身实际情况, 强化计量管理, 加强相关计量设备的专业知识培训, 提高全员计量意识, 为稳定生产、节能降耗起到了积极作用。

在分公司水电厂、电铝厂、氧化铝厂、碳素厂、氧化铝二厂等单位, 刘保正一行仔细了解了该单位计量工作的做法和成果, 并强调指出: 计量工作在企业节能、降耗和提高产品质量等方面有着重要的地位, 要高度重视计量工作, 完善企业计量管理, 提高计量检测能力, 以节能降耗为重点, 向计量要效益。同时要采取多种形式大力宣传“世界计量日”, 使计量意识深入人心。

▲ 5 月 22 日, 分公司为碳素厂烧碱车间举办了创建亮点车间授牌仪式。

▲ 5 月 19 日, 运输部汽车队修理二班员工冒着高温对一辆故障东风汽车进行了检修。

▲ 5 月 18 日, 氧化铝厂八车间员工发现 1850 悬浮炉天然气管道漏气, 及时采取断火措施, 避免了事故的发生。

▲ 5 月 18 日, 保卫消防中队消防队就一班队员仅 30 分钟时间就将一居住房的突发大火扑灭。

▲ 5 月 18 日召开的分厂合理化建议表彰大会上, 运输部车辆段轮轴班荣获“优秀班组”称号, 潘国顺等 5 名员工荣获“经济技术创新能手”称号。

▲ 5 月 18 日, 氧化铝厂一厂空压站班员工利用倒车间隙, 冒着 40 多摄氏度的高温, 对 5 号空压机滤风室进行了清理。

▲ 5 月 18 日, 分公司为电

抓计量 重节能 增效益 促发展

□ 计量管理部

近年来, 在分公司领导的大力支持下, 分公司先后建立完善了计量检测体系, 创建了铝业首家国家计量标准实验室, 开发投用了多条生产过程的自动监控系统, 物资量自动计量统计信息系统, 在线计量器具得到了有效控制。

2005 年, 计量管理部坚持贯彻落实“大服务”的思想, 通过换位思考, 改善服务态度, 拓宽了服务领域, 提高了服务效率。在认真做好在线计量设备的点巡检工作的同时, 加大了自校设备的维护力度, 进一步完善了计量工作走访制度, 有计划地开展了计量业务的培训和交流工作, 使员工的技术能力和服务意识有了显著提高。

2005 年全年仪表运转率达 98%。自控仪表设备运行稳定, 为二、三管道路径达到世界同类设备先进水平, 提供了有力支持。在用仪表完好率达 96%; 在用仪表周检率达 98% 以上; 检定/校准/测试各类自控设备 16545 台(件), 工作量比去年同期增加 25%; 仪器修复率达 90% 以上; 出厂产品检率、进厂矿石检率、出厂物资检率均达到 100%, 实现出厂计量总量达到 1062.69 万吨, 维护、处理各类故障约 4000 余次, 为保证分公司正常的生产经营活动发挥了巨大作用。计量工作的进步为分公司今后的发展, 市场竞争力的提高, 打下了良好的基础。

计量管理部根据国家局要求和省质量技术监督局的工作安排, 组织分公司各单位认真做好复查考核前各项准备工作, 编制新版计量检测体系文件, 完善分公司计量管理程序, 推进计量检测体系贯标工作, 确保计量管理工作有序开展。于 2005 年 12 月公司计量检测体系顺利通过国家局的复查考核。

2006 年 1 月, 氧化铝厂一厂《计量检测体系文件》标准规范, 进一步规范各单位计量工作程序, 围绕生产与管理的重点, 开展计量工作。按照分公司过程管理考核要求, 严格执行计量管理专项考核考核工作, 以确保氧化铝主要生产系统长期稳定运行为目标, 抓好计量器具的点巡检工作, 严格执行计量器具周检计划的执行和考核, 根据各单位周检实际执行情况, 及时进行计量专项考核检查考核, 确保周检计划的规范性和严肃性。加强对仪表周检台账内容的检查, 核对管理台账和监督检查, 及时更新修改, 确保数据准确。

根据分公司新版计量体系文件要求, 组织主要生产单位依据生产工



从 2000 年建设公司商品混凝土公司成立之日起, 王秀就是搅拌班的班长。也就是从那个时候起, 她就决心在这个兵头将尾的岗位上做出一番事业。她在日记中这样写道: 面对砂石水泥这些再普通不过的东西, 而对每天随随作作的搅拌机, 这样的工作对于许多人来说是枯燥无味的, 但是我只要想到我们生产出来的混凝土被运往工地浇筑成坚固的“长城”, 我就会觉得那是最壮美的风景, 心中也无限喜悦……

俗话说, 人心齐, 泰山移。王秀深知此理。她很注重培养搅拌班的团队精神和协作意识。2005 年 8 月, 70 吨氧化铝厂工程土进入白热化阶段, 为保证重点工程管化路出工段的正常施工, 搅拌班不分昼夜地连续生产。正当此时, HZS60 搅拌机主轴承突然断裂, 如不及时修复, 将会对工程施工进度造成 1 周延误, 情况十分紧急! 按常规, 这样的维修工程需要 3 天才能完成, 而当时只限 1 天。于是, 王秀迅速组织人员, 打破岗位分工的局限, 带领班组成员人员上阵, 同劳动, 并第一个钻进闷热的搅拌机内, 拿起工具拆卸零件。酷暑难当的盛夏, 汗水浸湿了工装, 油污沾满了双手, 但是为了完成检修任务, 她全然忘记了疲劳, 忘记了休息。经过 1 天 1 夜的连续劳动, 王秀终于提前完成了这台搅拌机的检修工作, 为及时恢复生产, 确保工程进度赢得了宝贵的时间。王秀首先至全精神感召着班组成员, 搅拌班的团队精神日益增强。在她的带领下, 班组成员团结协作, 出色地完成了生产经营的各项任务。2005 年, 搅拌班共生产商品混凝土 9.4 万立方米, 实现产值 2478 万元, 降低成本 78 万元。

创新是企业发展的原动力。王秀在培养班组成员团队精神的同时, 结合建设公司三大体系认证和降

本创效活动的开展, 积极从中寻找突破口。针对生产废水得不到有效净化和再利用的难题, 她组织搅拌班成员经过一段时间的思考和分析, 提出了对原来的废水沉淀池进行改造的方案。获得认可后, 王秀带领班组成员经过 1 个月的努力, 在搅拌机旁建成了循环水水池。从此, 原来无法继续利用的废水经过三次沉淀后重新投入生产, 既保证了污水的达标排放, 又为降本创效作出了贡献。这项“治理污水排放, 减少水资源浪费”专项活动被评为 2005 年度建设公司外部监察优秀项目。此外, 她还积极组织班组成员开展修旧利废活动, 从点滴处为企业节省成本, 全年共节约资金 8 万多元。

搅拌班是商品混凝土公司生产的前哨, 也是质量控制的前哨。为了抓好质量控制, 她要求搅拌班所有操作人员做到: 三对照, 即对照料号、对照车号、对照地点; 两落实, 即落实当班操作人员是否清楚料号、落实当班操作人员是否清楚料号; 一记录, 即将每次搅拌过程中的质量记录在生产记录上。通过采取这些措施, 产品质量得到了提高。2005 年, 搅拌班的质量出厂合格率达到了 100%。

作为一名班组长, 王秀将满腔热情都倾注在班组建设上。她提出并落实了“三做到”, 即职工生病时做到, 职工生日时做到, 职工有困难时做到。班组成员还配备了针线包、小药箱等物品以备急需。她积极在班组成员中开展一系列有益身心健康的活动, 从细微之处体现了班组中浓浓的温情, 使搅拌班团结、互助、友爱的文明风尚蔚然成风。提到所有这些班事, 王秀总是说: “无论你们是什么岗位, 都要尽力做好本职工作, 这样才能无愧于心, 才能活得充实。”这就是王秀对自己、对工作的永恒不变的格言。

编者按

今年的 5 月 20 日是世界计量日。国家确定计量日的主题为“计量与能源节约”。中国共六十六届大会公报, 将单位生产与能源消耗降低 20% 左右, 单位工业增加值能耗降低 30%, 工业固体废物综合利用率提高到 60% 等项节能降耗指标列入“十一五”期间经济社会发展的主要目标。同时, 国务院常务会议确定, 为《国民经济和社会发展规划》计划建设的循环经济示范企业之一, 河南分公司被列入国家制定的千家企业节能行动方案中, 节能降耗已成为各大企业必须高度重视

准确计量是创建节约型企业的手段

□ 氧化铝一厂

氧化铝一厂是分公司的主生产厂, 计量工作是其技术基础工作之一。准确的计量为原材料、物料消耗、能源消耗、指标的制订、调整和优化、降耗降耗, 提供了重要的技术支撑, 同时也是创建节约型企业的重要手段。

氧化铝一厂“计量工作坚持以创建节约型企业为中心, 紧紧围绕生产、成本开展工作, 不断完善和提升计量保证体系, 和计量队伍的管理水平, 建立了一名称一岗、分管、技术干部具体负责、装备能源部现场实施由各班、站、室组成的二级计量管理网络体系, 为计量工作的开展提供了组织保证。为规范计量专业日常管理工作, 制订了计量管理、计量器具、计量器具各项规定和制度, 并且严格执行计量器具的检定、使用。这些做法使在线运行的 7000 多套计量器具准确率和完好率达到 98% 以上, 计量设备完好率达到 100%, 确保了计量工作得到全员和全方位的管理, 为氧化铝一厂生产管理提供了切实有效的服务。

在氧化铝制造成本中, 蒸汽消耗费用占总成本的百分之十以上, 因而降低蒸汽消耗就成为降低氧化铝成本的重点。该厂一方面严格执行的蒸汽消耗定额, 另一方面严格执行计量设备



强化计量管理 降低生产成本

□ 电解厂

计量工作作为电铝厂的一项关键技术基础工作, 已深入到生产工作的方方面面, 进一步增强了员工的计量意识, 为厂增加效益、节能降耗、提高产品质量和安全生产提供了重要的计量保证。作为电铝厂企业, 其原料和能源消耗在生产成本中占有很大比重, 必须通过先进的计量检测技术控制能源的生产成本。为此, 该厂采用先进的铝电解解槽控制系统对铝电解槽实施监测和控制, 并在此基础上, 对铝电解解槽控制系统进行了更新升级, 提高了采样精度和监控效果。对电铝生产现场进行全方位的实时监控, 实现了电铝解槽温度、分子比、槽电压等技术条件的最佳匹配, 保证了效应系数、铝电耗的降低; 通过安装三套冷却水系统, 对烟气净化净化控制进行改造, 由过去的常流式改造为循环水重复利用, 有效节约了水资源; 通过对铝电解槽混合炉进行了电气化开发, 为降低生产成本奠定了基础。

此外, 利用现代网络技术, 该厂开发了基于网络的电铝解槽监控系统, 建立了电铝解槽控制一体化平台, 把大量数据实时上传到局域网, 使有关人员通过局域网能及时了解到解槽生产及计量信息等有关数据。为有关人员实施生产控制决策提供了依据, 为厂完成成本指标提供了可靠的计量保证。

由于电铝厂“计量工作”的重视和管理的到位, 员工的成本意识、节约意识、责任意识大大增强, 有效杜绝了原材料和能源的浪费, 产品质量稳步提升, 各项技术经济指标均达到或超过了历史先进水平。该厂还十分重视科技项目的研发工作, 其中“低分子比低温电铝新工艺研究与应用”获河南分公司科技进步一等奖, “氧化铝超铝电铝输送及烟气净化实时监控控制系统开发”获河南分公司科技进步二等奖。

2

2006 年 1 月 22 日 星期日
本版编辑 赵 敬
电话:0371-67296261 E-mail:zhaomin0001@sina.com